



Melegen hengerelt lapos acéltermékek –lemezek, szalagok- minőségszabványai

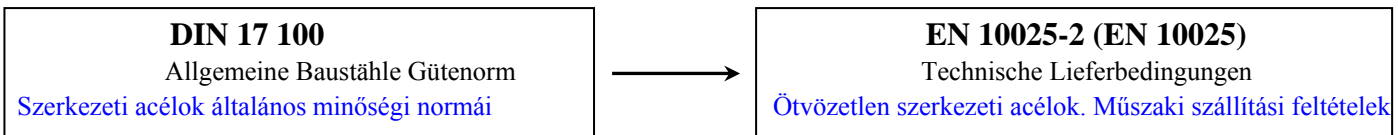
Tárgymutató

| | | |
|-------------------|--|----|
| EN 10025-2 | Melegen hengerelt ötvöztelen szerkezeti acélok | 2 |
| EN 10028 | Lapos acéltermékek nyomástartó berendezésekhez | 5 |
| EN 10083 | Nemesíthető acélok | 15 |
| EN 10084 | Betétben edzhető acélok | 20 |
| EN 10088 | Korrózióálló acélok | 23 |
| EN 10095 | Hőálló acélok és nikkelötvözetek | |
| EN 10111 | Folytatólagosan melegen hengerelt lemez és szalag kis karbon tartalmú acélból, hidegalakításra | 30 |
| EN 10025-3 | Normalizált/normalizálva hengerelt, hegeszthető, finomszemcsés szerkezeti acélok | 31 |
| EN 10025-4 | Termomechanikusan hengerelt, hegeszthető, finomszemcsés szerkezeti acélok | 33 |
| EN 10120 | Acéllemez és -szalag hegesztett gázpalackokhoz | 34 |
| EN 10025-6 | Nagy folyáshatárú szerkezeti acélokból készült, nemesített lapos termékek | 35 |
| EN 10149 | Nagy folyáshatárú acélokból melegen hengerelt lapos termékek hidegalakításra | 37 |
| EN 10025-5 | Légkörkorrózió-álló szerkezeti acélok | 40 |
| EN 10207 | Acélok egyszerű nyomástartó edényekhez. Lemezek, szalagok és rudak | 41 |
| EN 10208 | Acélcsövek éghető közegek csővezetékeihez | 42 |
| EN 10225 | Hegeszthető szerkezeti acélok rögzített tengeri szerkezetekhez | 43 |



Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen
 Melegen hengerelt, ötvözetlen szerkezeti acélok

B1/1



| DIN 17 100 szerinti megnevezés | Anyagszám | EN 10025-2 szerinti megnevezés |
|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| St 33 | 1.0035 | S185 |
| St 37-2 | 1.0037 | S235JR |
| USt 37-2 | 1.0036 | S235JR |
| UQSt 37-2 | 1.0121 | S235JRC |
| RSt 37-2 | 1.0038 | S235JR |
| RQSt 37-2 | 1.0122 | S235JRC |
| St 37-3 U | 1.0114 | S235J0 |
| QSt 37-3 U | 1.0115 | S235J0C |
| St 37-3 N | 1.0116 | S235J2 |
| | 1.0117 | S235J2 |
| QSt 37-3 N | 1.0118 | S235J2C |
| St 44-2 | 1.0044 | S275JR |
| QSt 44-2 | 1.0128 | S275JRC |
| St 44-2 U | 1.0143 | S275J0 |
| QSt 44-3 U | 1.0140 | S275J0C |
| St 44-3 N | 1.0144 | S275J2 |
| | 1.0145 | S275J2 |
| QSt 44-3 N | 1.0141 | S275J2C |
| | 1.0045 | S355JR |
| St 52-3 | 1.0553 | S355J0 |
| QSt 52-3 U | 1.0554 | S355J0C |
| St 52-3 U | 1.0570 | S355J2 |
| | 1.0577 | S355J2 |
| QSt 52-3 N | 1.0569 | S355J2C |
| | 1.0595 | S355K2 |
| | 1.0596 | S355K2 |
| St 50-2 | 1.0050 | E295 |



| | | |
|---------|--------|------|
| St 60-2 | 1.0060 | E335 |
| St 70-2 | 1.0070 | E360 |





Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen Melegen hengerelt, ötvözetlen szerkezeti acélok

B1/2

Erläuterungen:

- S = Bezeichnung für Baustähle
E = Bezeichnung für Maschinenbaustähle / drei auf S bzw. E folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm^2 für die geringste Erzeugnisdicke
JR = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei Raumtemperatur (+20°C)
JO = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei 0°C
J2 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -20°C
K2 = Bezeichnung für 40 J Kerbschlagarbeit bei -20°C
C = Stahlsorten mit besonderer Kaltumformbarkeit

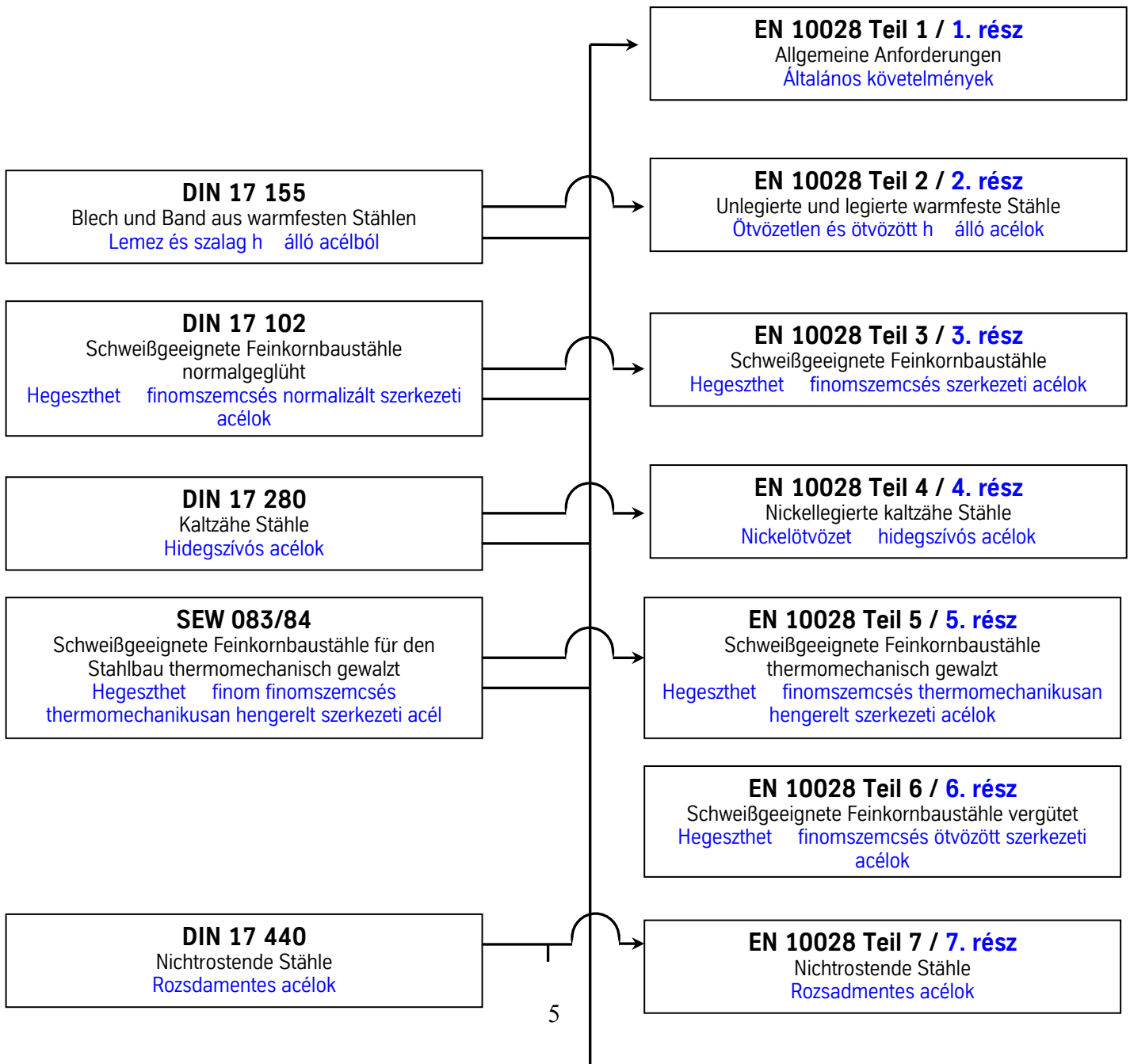
Magyarázat:

- S = Szerkezeti acélok
E = Gépacél / az S, illetve az E után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ N/mm^2 -ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén
JR = 27 J-nél ütőmunka szobahőmérsékleten (+20°C)
JO = 27 J-nél ütőmunka 0°C-on
J2 = 27 J-nél ütőmunka -20°C-on
K2 = 40 J-nél ütőmunka -20°C-on
C = különleges hidegen alakítható acélféleségek



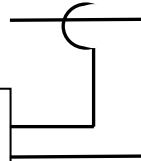
Flacherzeugnisse aus unlegierten Druckbehälterstählen Lapos acétermékek nyomástartó berendezésekhez

B2/1





DIN 17 441
Nichtrostende Stähle
Rozsdamentes acélok





Flacherzeugnisse aus unlegierten Druckbehälterstählen Lapos acéltermékek nyomástartó berendezésekhez

B2/2

| DIN 17 155 szerinti megnevezés | Anyagszám | EN 10028 2. rész szerinti megnevezés |
|--------------------------------|-----------|--------------------------------------|
| H I | 1.0345 | P235GH |
| H II | 1.0425 | P265GH |
| 17 Mn 4 | 1.0481 | P295GH |
| 19 Mn 6 | 1.0473 | P355GH |
| 15 Mo 3 | 1.5415 | 16Mo3 |
| | 1.5414 | 18MnMo4-5 |
| | 1.6311 | 20MnMoNi4-5 |
| | 1.6368 | 15NiCuMoNb5-6-4 |
| 13 CrMo 4 4 | 1.7335 | 13CrMo4-5 |
| | 1.7336 | 13CrMoSi5-5 |
| 10 CrMo 9 10 | 1.7380 | CrMo9-10 |
| | 1.7375 | 12CrMo9-10 |
| | 1.7362 | X12CrMo5 |
| | 1.7703 | 13CrMoV9-10 |
| | 1.7767 | 12CrMoV12-10 |
| | 1.4903 | X10CrMoVNb9-1 |

Erläuterungen:

P = Bezeichnung für Druckbehälterstähle / drei auf P folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in MPa für die geringste Erzeugnisdicke
G = andere Merkmale
H = Werkstoffe für Hochtemperaturen

Magyarázat:

P = nyomástartó-acélok / a P utáni 3 karakter jelentése: minimális nyúlási határ **MPa**-ban a legkisebb termékvastagság esetén
G = egyéb jellemzők
H = nyersanyagok magas hőmérsékletű munkákhoz

| DIN 17 155 szerinti megnevezés | Anyagszám | EN 10028 3. rész szerinti megnevezés |
|--------------------------------|-----------|--------------------------------------|
| StE 285 | 1.0486 | |
| WStE 285 | 1.0487 | P275NH |
| TStE 285 | 1.0488 | P275NL1 |
| EStE 285 | 1.1104 | P275NL2 |
| StE 355 | 1.0562 | P355N |
| WStE 355 | 1.0565 | P355NH |
| EStE 355 | 1.1106 | P355NL2 |
| StE 460 | 1.8905 | |



| | | |
|----------|--------|---------|
| WStE 460 | 1.8935 | P460NH |
| TStE 460 | 1.8915 | P460NL1 |
| EStE 460 | 1.8918 | P460NL2 |





Flacherzeugnisse aus unlegierten Druckbehälterstählen Lapos acéltermékek nyomástartó berendezésekhez

B2/3

Erläuterungen:

P = Bezeichnung für Druckbehälterstähle

drei auf P folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in MPa für die geringste Erzeugnisdicke

H = Werkstoffe für Hochtemperaturen

N = normalgeglüht, normalisierend gewalzt

L = Werkstoffe für Tieftemperaturen ggf. mit Zahlziffer zur Unterscheidung der Prüftemperatur für die Kerbschlagarbeit, zum Beispiel:

L1 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -40°C

L2 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -50°C

Magyarázat:

P = nyomástartó-acélok / a P utáni 3 karakter jelentése: minimális nyúlási határ MPa-ban a legkisebb termékvastagság esetén

H = nyersanyagok magas hőmérsékletű munkákhoz

N = normalizáltan hengerelt

L = nyersanyag alacsony hőmérsékletű munkákhoz / *** adott esetben a számjegy(ek) a hőmérséklet megkülönböztetésére; pl.:

L1 = 27 J-nél *** ütőmunka -40°C-on

L2 = 27 J-nél *** ütőmunka -50°C-on

| DIN 17 280 szerinti megnevezés | Anyagszám | EN 10028 4. rész szerinti megnevezés |
|--------------------------------|-----------|--------------------------------------|
| 11 MnNi 5 3 | 1.6212 | 11MnNi5-3 |
| 13 MnNi 6 3 | 1.6217 | 13MnNi6-3 |
| 14 NiMn 6 | 1.6228 | 15NiMn6 |
| 10 Ni 14 | 1.5637 | 12Ni14 |
| 12 Ni 19 | 1.5680 | X12Ni5 X8Ni9 |
| X8 Ni 9 | 1.5662 | X8Ni9 |
| | 1.5663 | X7Ni9 |

| SEW 083/84 szerinti megnevezés | Anyagszám | EN 10028 5. rész szerinti megnevezés |
|--------------------------------|-----------|--------------------------------------|
| BStE 355 TM | 1.8821 | P355M |
| BTSStE 355 TM | 1.8832 | P355ML1 |
| | 1.8833 | P355ML2 |
| BStE 420 TM | 1.8824 | P420M |
| BTSStE 420 TM | 1.8835 | P420ML1 |
| | 1.8828 | P420ML2 |
| BStE 460 TM | 1.8826 | P460M |
| BTSStE 460 TM | 1.8837 | P460ML1 |
| | 1.8831 | P460ML2 |

Erläuterungen:

P = Bezeichnung für Druckbehälterstähle / drei auf P folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in MPa für die geringste Erzeugnisdicke

M = thermomechanisch gewalzt

L = Werkstoffe für Tieftemperaturen ggf. mit Zahlziffer zur Unterscheidung der Prüftemperatur für die Kerbschlagarbeit, zum Beispiel:

L1 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -40°C



L2 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -50°C

Magyarázat:

P = nyomástartó-acélok / a **P** utáni 3 karakter jelentése: minimális nyúlási határ **MPa**-ban a legkisebb termékvastagság esetén

M = thermomechanikusan hengerelt

L = nyersanyag alacsony hőmérsékletű munkákhoz / adott esetben a számjegy(ek) *** a hőmérséklet megkülönböztetésére; pl.:

L1 = 27 J-nél *** ütőmunka -40°C-on

L2 = 27 J-nél *** ütőmunka -50°C-on



Flacherzeugnisse aus unlegierten Druckbehälterstählen Lapos acétermékek nyomástartó berendezésekhez

B2/4

| Megnevezés | Anyagszám | EN 10028 6. rész szerinti megnevezés |
|--|-----------|--------------------------------------|
| Keine vergleichbare deutsche Norm vorhanden. Összehasonlítható német norma nem áll rendelkezésre. | 1.8866 | P355Q |
| | 1.8867 | P355QH |
| | 1.8868 | P355QL1 |
| | 1.8869 | P355QL2 |
| | 1.8870 | P460Q |
| | 1.8871 | P460QH |
| | 1.8872 | P460QL1 |
| | 1.8864 | P460QL2 |
| | 1.8873 | P500Q |
| | 1.8874 | P500QH |
| | 1.8875 | P500QL1 |
| | 1.8865 | P500QL2 |
| | 1.8879 | P690Q |
| | 1.8880 | P690QH |
| | 1.8881 | P690QL1 |
| | 1.8888 | P690QL2 |

Erläuterungen:

P = Bezeichnung für Druckbehälterstähle / drei auf P folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm² für die geringste Erzeugnisdicke

H = Werkstoffe für Hochtemperaturen

Q = vergütet

L = Werkstoffe für Tieftemperaturen ggf. mit Zahlziffer zur Unterscheidung der Prüftemperatur für die Kerbschlagarbeit, zum Beispiel:

L1 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -40°C

L2 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -50°C

Magyarázat:

P = nyomástartó-acélok / a **P** utáni 3 karakter jelentése: minimális nyúlási határ N/mm^2 -ben a legkisebb termékvastagság esetén

H = nyersanyag magas hőmérsékletű munkákhoz

Q = nemesített

L = nyersanyag alacsony hőmérsékletű munkákhoz / adott esetben a számjegy(ek) *** a hőmérséklet megkülönböztetésére; pl.:

L1 = 27 J-nél *** ütőmunka -40°C-on

L2 = 27 J-nél *** ütőmunka -50°C-on



Flacherzeugnisse aus unlegierten Druckbehälterstählen Lapos acétermékek nyomástartó berendezésekhez

B2/5

DIN 17 440/17 441 szerinti megnevezés Anyagszám EN 10028 7. rész szerinti megnevezés

Ferritische Stähle / Ferrites acélok

| | | |
|------------|--------|--------------|
| | 1.4003 | X2CrNi12 |
| | 1.4516 | X6CrNiTi12 |
| X6 CrTi 17 | 1.4510 | X3CrTi17 |
| | 1.4521 | X2CrMoTi18-2 |
| | 1.4520 | X2CrTi17 |
| | 1.4509 | X2CrTiNb18 |

Martensitische Stähle / Martenzites acélok

| | | |
|--|--------|----------------|
| | 1.4313 | X3CrNiMo13-4 |
| | 1.4418 | X4CrNiMo16-5-1 |

Austenitische Stähle / Ausztenites acélok

| | | |
|---------------------|--------|--------------------|
| | 1.4318 | X2CrNiN18-7 |
| | 1.4307 | X2CrNi18-9 |
| X2 CrNi 19 11 | 1.4306 | X2CrNi19-11 |
| X2 CrNiN 18 10 | 1.4311 | X2CrNiN 18-10 |
| X2 CrNi 18 10 | 1.4301 | X5CrNi18-10 |
| | 1.4315 | X5CrNiN19-9 |
| | 1.4948 | X6CrNi18-10 |
| | 1.4950 | X6CrNi23-13 |
| | 1.4951 | X6CrNi25-20 |
| X6 CrNiTi 18 10 | 1.4541 | X6CrNiTi18-10 |
| | 1.4941 | X6CrNiTiB18-10 |
| X2 CrNiMo 17 13 2 | 1.4404 | X2CrNiMo17-12-2 |
| X2 CrNiMoN 17 12 2 | 1.4406 | X2CrNiMoN 17 -11-2 |
| X5 CrNiMo 17 12 2 | 1.4401 | X5CrNiMo17-12-2 |
| X6 CrNiMoTi 17 12 2 | 1.4571 | X6CrNiMoTi17-12-2 |
| | 1.4432 | X2CrNiMo17-12-3 |
| X2 CrNiMo 18 14 3 | 1.4435 | X2CrNiMo 18-14-3 |
| X2 CrNiMoN 17 13 5 | 1.4439 | X2CrNiMoN17-13-5 |
| | 1.4539 | X1NiCrMoCu25-20-5 |



| | | |
|-----------------|--------|---------------------|
| | 1.4958 | X5NiCrAlTi31-20 |
| | 1.4959 | X8NiAlTi32-21 |
| | 1.4910 | X3CrNiMoBN 17 -13-3 |
| | 1.4335 | X1CrNi25-21 |
| X6 CrNiNb 18 10 | 1.4550 | X6CrNiNb18-10 |





Flacherzeugnisse aus unlegierten Druckbehälterstählen Lapos acétermékek nyomástartó berendezésekhez

B2/6

DIN 17440/17441 szerinti megnevezés Anyagszám EN 10028 7. rész szerinti megnevezés

Austenitische Stähle / [Ausztenites acélok](#)

| | | |
|---------------------|--------|--------------------|
| | 1.4961 | X8CrNiNb16-13 |
| | 1.4466 | X1CrNiMoN25-12-2 |
| X6 CrNiMoNb 17 12 2 | 1.4580 | X6CrNiMoNb17-12-2 |
| X2 CrNiMoN 17 13 3 | 1.4429 | X2CrNiMoN17-13-3 |
| X5 CrNiMo 17 13 3 | 1.4436 | X3CrNiMo17-13-3 |
| | 1.4434 | X2CrNiMoN 18-12-4 |
| X2 CrNiMo 18 16 4 | 1.4438 | X2CrNiMo18-15-4 |
| | 1.4563 | X1NiCrMoCu31-27 -4 |
| | 1.4537 | X1CrNiMoCuN25-25-5 |
| | 1.4547 | X1CrNiMoCuN20-18-7 |
| | 1.4529 | X1NiCrMoCuN25-20-7 |

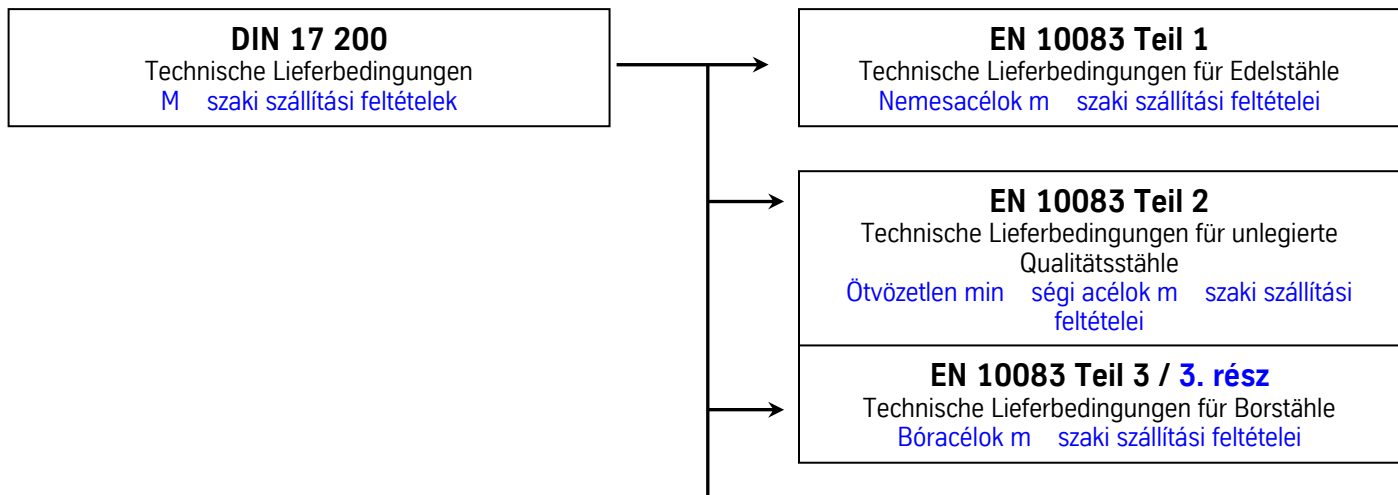
Austenitisch-ferritische Stähle / [Ausztenit-ferrites acélok](#)

| | | |
|--|--------|-------------------|
| | 1.4362 | X2CrNiN23-4 |
| | 1.4462 | X2CrNiMoN22-5-3 |
| | 1.4507 | X2CrNiMoCuN25-6-3 |
| | 1.4410 | X2CrNiMoN25-7-4 |
| | 1.4501 | X2CrNiMoCuWN25-7- |



Vergütungsstähle Nemesíthető acélok

B3/1



| DIN 17 200 szerinti megnevezés | Anyagszám | EN 10083 1. rész szerinti megnevezés |
|--------------------------------|-----------|--------------------------------------|
| Ck 22 | 1.1151 | C22E |
| Cm 22 | 1.1149 | C22R |
| Ck 25 | 1.1158 | C25E |
| Cm 25 | 1.1163 | C25R |
| Ck 30 | 1.1178 | C30E |
| Cm 30 | 1.1179 | C30R |
| Ck 35 | 1.1181 | C35E |
| Cm 35 | 1.1180 | C35R |
| Ck 40 | 1.1186 | C40E |
| Cm 40 | 1.1189 | C40R |
| Ck 45 | 1.1191 | C45E |
| Cm 45 | 1.1201 | C45R |
| Ck 50 | 1.1206 | C50E |
| Cm 50 | 1.1241 | C50R |
| Ck 55 | 1.1203 | C55E |
| Cm 55 | 1.1209 | C55R |
| Ck 60 | 1.1221 | C60E |
| Cm 60 | 1.1223 | C60R |
| 28 Mn 6 | 1.1170 | 28Mn6 |
| 38 Cr 2 | 1.7003 | 38Cr2 |
| 38 CrS 2 | 1.7023 | 38CrS2 |



| | | |
|----------|--------|--------|
| 46 Cr 2 | 1.7006 | 46Cr2 |
| 46 CrS 2 | 1.7025 | 46CrS2 |
| 34 Cr 4 | 1.7033 | 34Cr4 |





Vergütungsstähle Nemesíthető acélok

B3/2

| DIN 17 200 szerinti megnevezés | Anyagszám | EN 10083 1. rész szerinti megnevezés |
|--------------------------------|---------------|--------------------------------------|
| 34 CrS 4 | 1.7037 | 34CrS4 |
| 37 Cr 4 | 1.7034 | 37Cr4 |
| 37 CrS 4 | 1.7038 | 37CrS4 |
| 41 Cr 4 | 1.7035 | 41Cr4 |
| 41 CrS 4 | 1.7039 | 41CrS4 |
| 25 CrMo 4 | 1.7218 | 25CrMo4 |
| 25 CrMoS 4 | 1.7213 | 25CrMoS4 |
| 34 CrMo 4 | 1.7220 | 34CrMo4 |
| 34 CrMoS 4 | 1.7226 | 34CrMoS4 |
| 42 CrMo 4 | 1.7225 | 42CrMo4 |
| 42 CrMoS 4 | 1.7227 | 42CrMoS4 |
| 50 CrMo 4 | 1.7228 | 50CrMo4 |
| 36 CrNiMo 4 | 1.6511 | 36CrNiMo4 |
| 34 CrNiMo 6 | 1.6582 | 34CrNiMo6 |
| 30 CrNiMo 8 | 1.6580 | 30CrNiMo8 |
| | 1.6773 | 36CrNiMo16 |

Erläuterungen:

C = Bezeichnung für Kohlenstoffstähle / zwei auf C folgende Ziffern kennzeichnen mittleren Kohlenstoffgehalt

E = eingeschränkter S-Gehalt (gilt nur für C-Stähle)

R = vorgeschriebener Bereich des S-Gehaltes (gilt nur für C-Stähle)

Magyarázat:

C = szénacélok / a C utáni 2 karakter közepes széntartalmat jelöl

E = korlátozott S-tartalom (csak C-acélok <szénacélok> esetében)

R = S-tartalom előírt határa (csak C-acélok <szénacélok> esetében)

| 17 200 szerinti megnevezés | Anyagszám | EN 10083 2. rész szerinti megnevezés |
|----------------------------|---------------|--------------------------------------|
| C 22 | 1.0402 | C22 |
| C 25 | 1.0406 | C25 |
| C 30 | 1.0528 | C30 |
| C 35 | 1.0501 | C35 |
| C 40 | 1.0511 | C40 |
| C 45 | 1.0503 | C45 |
| C 50 | 1.0540 | C50 |
| C 55 | 1.0535 | C55 |
| C 60 | 1.0601 | C60 |



Erläuterungen:

C = Bezeichnung für Kohlenstoffstähle / zwei auf C folgende Ziffern kennzeichnen mittleren Kohlenstoffgehalt

Magyarázat:

C = szénacélok / a C utáni 2 karakter közepes széntartalmat jelöl



Vergütungsstähle Nemesíthető acélok

B3/3

| DIN 17 200 szerinti megnevezés | Anyagszám | EN 10083 3. rész szerinti megnevezés |
|--|---------------|--------------------------------------|
| Keine vergleichbare deutsche Norm vorhanden. | 1.5530 | 20MnB5 |
| | 1.5531 | 30MnB5 |
| | 1.5532 | 38MnB5 |
| Összehasonlítható német norma nem áll rendelkezésre. | 1.7182 | 27MnCrB5-2 |
| | 1.7185 | 33MnCrB5-2 |
| | 1.7189 | 39MnCrB6-2 |



Einsatzstähle Betétben edzhető acélok

B4/1

DIN 17 210
Einsatzstähle
Technische Lieferbedingungen
Betétben edzhető acéltermékek műszaki szállítási feltételei



EN 10084
Technische Lieferbedingungen
Műszaki szállítási feltételek

| DIN 17 210 szerinti megnevezés | Anyagszám régi / új | EN 10084 szerinti megnevezés |
|--------------------------------|------------------------|------------------------------|
| C 10 | 1.0301 | |
| C 10 Pb | 1.0302 | |
| Ck 10 | 1.1121 | C10E |
| | 1.1207 | C10R |
| C 15 | 1.0401 | |
| C 15 Pb | 1.0403 | |
| Ck 15 | 1.1141 | C15E |
| Cm 15 | 1.1140 | C15R |
| | 1.1148 | C16E |
| | 1.1208 | C16R |
| 17 Cr 3 | 1.7016 | 17Cr3 |
| | 1.7014 | 17CrS3 |
| 20 Cr 4 | 1. 7027 | |
| 20 CrS 4 | 1. 7028 | |
| | 1.7030 | 28Cr4 |
| | 1.7036 | 28CrS4 |
| 16 MnCr 5 | 1.7131 | 16MnCr5 |
| 16 MnCrS 5 | 1.7139 | 16MnCrS5 |
| | 1.7160 | 16MnCrB5 |
| 20 MnCr 5 | 1.7147 | 20MnCr5 |
| 20 MnCrS 5 | 1.7149 | 20MnCrS5 |
| | 1.7243 | 18CrMo4 |
| | 1.7244 | 18CrMoS4 |
| 22 CrMoS 3 5 | 1.7333 | 22CrMoS3-5 |
| | 1.7320 | 20MoCr3 |



| | | |
|------------|--------|----------|
| 20 MoCr 4 | 1.7319 | 20MoCrS3 |
| 20 MoCrS 4 | 1.7321 | 20MoCr4 |
| | 1.7323 | 20MoCrS4 |





Einsatzstähle Betétben edzhető acélok

B4/2

| DIN 17 210 szerinti megnevezés | Anyagszám régi / új | EN 10084 szerinti megnevezés |
|--------------------------------|------------------------|------------------------------|
| 15 CrNi 6 | 1.5714 | 16NiCr4 |
| | 1.5715 | 16NiCrS4 |
| | 1.5805 | 10NiCr5-4 |
| | 1.5810 | 18NiCr5-4 |
| | 1.5918 | 17CrNi6-6 |
| | 1.5752 | 15NiCr13 |
| 21 NiCrMo 2 | 1.6523 | 20NiCrMo2-2 |
| 21 NiCrMoS 2 | 1.6526 | 20NiCrMoS2-2 |
| | 1.6566 | 17NiCrMo6-4 |
| | 1.6569 | 17NiCrMoS6-4 |
| | 1.6571 | 20NiCrMoS6-4 |
| 18 CrNiMo 6 | 1.6587 | 18CrNiMo7-6 |
| | 1.6657 | 14NiCrMo13-4 |

Erläuterungen:

C = Bezeichnung für Kohlenstoffstähle / zwei auf C folgende Ziffern kennzeichnen mittleren Kohlenstoffgehalt

E = eingeschränkter S-Gehalt (gilt nur für C-Stähle)

R = vorgeschriebener Bereich des S-Gehaltes (gilt nur für C-Stähle)

Magyarázat:

C = szénacélok / a C utáni 2 karakter közepes széntartalmat jelöl

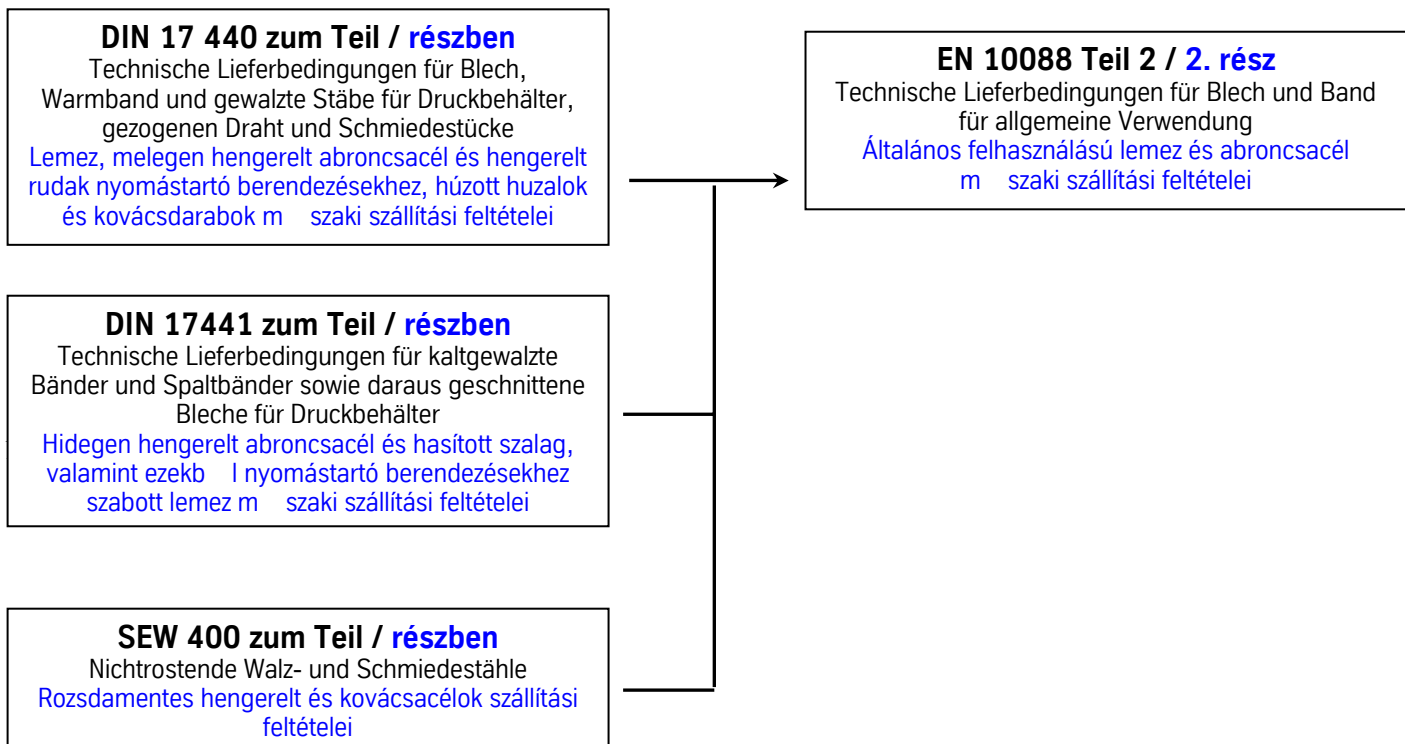
E = korlátozott S-tartalom (csak C-acélok <szénacélok> esetében)

R = S-tartalom előírt határ (csak C-acélok <szénacélok> esetében)



Nichtrostende Stähle Korrózióálló acélok

B5/1



| DIN / SEW szerinti megnevezés | Anyagszám régi / új | EN 10088 2. rész szerinti megnevezés |
|-------------------------------|---------------------|--------------------------------------|
|-------------------------------|---------------------|--------------------------------------|

Ferritische Stähle / Ferrites acélok

| | | |
|--------------|--------|------------|
| | 1.4003 | X2CrNi12 |
| | 1.4512 | X2CrTi12 |
| | 1.4516 | X6CrNiTi12 |
| X6 Cr 13 | 1.4000 | X6Cr13 |
| X6 CrAl13 | 1.4002 | X6CrAl13 |
| | 1.4520 | X1CrTi17 |
| X6 Cr 17 | 1.4016 | X6Cr17 |
| X3 CrTi 17 | 1.4510 | X3CrTi17 |
| X6 CrNb 17 | 1.4511 | X3CrNb17 |
| X6 CrMo 17 1 | 1.4113 | X6CrMo17-1 |



X6 CrMoS 17

1.4105

1.4513

1.4521

1.4017

1.4526

X1CrMoTi7-1

X2CrMoTi18-2

X6CrNi17-1

X6CrMoNb17-1





Nichtrostende Stähle Korrózióálló acélok

B5/2

| DIN / SEW szerinti megnevezés | Anyagszám régi / új | EN 10088 2. rész szerinti megnevezés |
|-------------------------------|------------------------|--------------------------------------|
|-------------------------------|------------------------|--------------------------------------|

Ferritische Stähle / Ferrites acélok

| | | |
|--|--------|--------------|
| | 1.4590 | X2CrNbZr17 |
| | 1.4605 | X2CrAlTi18-2 |
| | 1.4509 | X2CrTiNb18 |
| | 1.4592 | X1CrMoTi29-4 |

Martensitische Stähle / Martenzites acélok

| | | |
|--------------|--------|-------------------|
| X12 Cr 13 | 1.4006 | X12Cr13 |
| X20 Cr 13 | 1.4021 | X20Cr13 |
| X30 Cr 13 | 1.4028 | X30Cr13 |
| | 1.4031 | X39Cr13 |
| | 1.4034 | X46Cr13 |
| | 1.4116 | X50CrMoV15 |
| X14 CrMoS 17 | 1.4104 | |
| | 1.4122 | X39CrMo17-1 |
| X17 CrNi 162 | 1.4057 | |
| | 1.4313 | X3CrNiMo13-4 |
| | 1.4418 | X4CrNiMo 16-5-1 |
| | 1.4542 | X5CrNiCuNb16-4 |
| | 1.4568 | X7CrNiMoAl17-7 |
| | 1.4532 | X8CrNiMoAl15-7 -2 |

Austenitische Stähle / Ausztenites acélok

| | | |
|-----------------|--------|---------------|
| | 1.4310 | X10CrNi18-8 |
| | 1.4318 | X2CrNi18-7 |
| | 1.4307 | X2CrNi18-9 |
| X2 CrNi 19 11 | 1.4306 | X2CrNi19-11 |
| X2 CrNiN 18 10 | 1.4311 | X2CrNi18-10 |
| X5 CrNi 18 10 | 1.4301 | X5CrNi18-10 |
| X8 CrNiS 18 9 | 1.4305 | X8CrNiS18-9 |
| X6 CrNiTi 18 10 | 1.4541 | X6CrNiTi18-10 |
| X6 CrNiNb 18 10 | 1.4550 | X6CrNiNb18-10 |
| X4 CrNi 18 12 | 1.4303 | X4CrNi18-12 |
| | 1.4335 | X1CrNi25-21 |



| | | |
|---------------------|--------|---------------------|
| X2 CrNiMo 17 12 2 | 1.4404 | X2CrNiMo17-12-2 |
| X2 CrNiMoN 17 11 2 | 1.4406 | X2CrNiMoN17-11-2 |
| X5 CrNiMo 17 12 2 | 1.4401 | X5CrNiMo17-12-2 |
| | 1.4466 | X1CrNiMoN25-22-2 |
| X6 CrNiMoTi 17 12 2 | 1.4571 | X6CrNiMoTi 17 -12-2 |





Nichtrostende Stähle Korrózióálló acélok

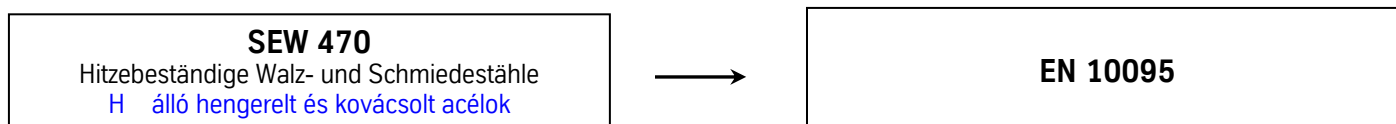
B5/3

| DIN / SEW szerinti megnevezés | Anyagszám régi / új | EN 10088 2. rész szerinti megnevezés |
|--|------------------------|--------------------------------------|
| Austenitische Stähle / Ausztenites acélok | | |
| ◀ X6 CrNiMoNb 17 12 2 | 1.4580 | X6CrNiMoNb17-12-2 |
| | 1.4432 | X2CrNiMo17-12-3 |
| X2 CrNiMoN 17 13 3 | 1.4429 | X2CrNiMoN17-13-3 |
| X3 CrNiMo 17 13 3 | 1.4436 | X4CrNiMo17-13-3 |
| X2 CrNiMo 18 14 3 | 1.4435 | X2CrNiMo 18-14-3 |
| | 1.4434 | X2CrNiMoN18-12-4 |
| X2 CrNiMo 18 15 4 | 1.4438 | X2CrNiMo18-15-4 |
| X2 CrNiMoN 17 13 5 | 1.4439 | X2CrNiMoN17-13-5 |
| | 1.4361 | X1CrNiSi18-15-4 |
| | 1.4372 | X12CrMnNiN17-7-5 |
| | 1.4371 | X2CrMnNiN17-7-5 |
| | 1.4373 | X12CrMnNiN18-9-5 |
| | 1.4539 | X1NiCrMoCu25-20-5 |
| | 1.4563 | X1NiCrMoCu31-27-4 |
| | 1.4537 | X1CrNiMoCuN25-25-5 |
| | 1.4547 | X1CrNiMoCuN20-18-7 |
| | 1.4529 | X1NiCrMoCuN25-20-7 |
| Austenitisch-ferritische Stähle / Ausztenit-ferrites acélok | | |
| | 1.4362 | X2CrNiN23-4 |
| | 1.4462 | X2CrNiMoN22-5-3 |
| | 1.4507 | X2CrNiMoCuN25-6-3 |
| | 1.4410 | X2CrNiMoN25-7-4 |
| | 1.4501 | X2CrNiMoCuWN25-7- |



Hitzebeständige Stähle Hőálló acélok és nikkelötvözetek

B6/1



| SEW 470 szerinti megnevezés | Anyagszám régi / új | EN 10095 2. rész szerinti megnevezés |
|-----------------------------|------------------------|--------------------------------------|
|-----------------------------|------------------------|--------------------------------------|

Ferritische Stähle / Ferrites acélok

| | | |
|-------------|--------|--------------|
| X10 CrAl 7 | 1.4713 | X10CrAlSi7 |
| X7 CrTi 12 | 1.4720 | |
| X10 CrAl 13 | 1.4724 | X10CrAlSi13 |
| X10 CrAl 18 | 1.4742 | X10CrAlSi18 |
| X10 CrAl 24 | 1.4762 | X10CrAlSi25 |
| | 1.4749 | X18CrN28 |
| | 1.4736 | X3CrAlTi18-2 |

Austenitische Stähle / Ausztenites acélok

| | | |
|--------------------|--------|------------------|
| X12 CrNiTi 18 9 | 1.4878 | X10CrNiTi18-10 |
| X15 CrNiSi 20 12 | 1.4828 | X15CrNiSi20-12 |
| | 1.4835 | X9CrNiNce21-11-2 |
| X7 CrNi 23 14 | 1.4833 | X12CrNi23-13 |
| X12 CrNi 25 21 | 1.4845 | X8CrNi25-21 |
| X15 CrNiSi 25 20 | 1.4841 | X15CrNiSi25-21 |
| X12 NiCrSi 36 16 | 1.4864 | X12NiCrSi35-16 |
| X10 NiCrAlTi 32 20 | 1.4876 | X10NiCrAlTi32-21 |
| | 1.4877 | X6NiCrNbCe32-27 |
| | 1.4872 | X25CrMnNiN25-9-7 |
| | 1.4818 | X6CrNiSiNce19-10 |
| | 1.4854 | X6NiCrSiNce35-25 |
| | 1.4886 | X10NiCrSi35-19 |
| | 1.4887 | X10NiCrSiNb35-22 |

Austenitisch-ferritische Stähle / Ausztenit-ferrites acélok

| | | |
|-----------------|--------|---------------|
| X20 CrNiSi 25 4 | 1.4821 | X15CrNiSi25-4 |
|-----------------|--------|---------------|

Nickel-Basislegierungen / Nikkel-bázisos ötvözetek

| | |
|--------|----------|
| 2.4816 | NiCr15Fe |
|--------|----------|



2.4951

2.4856

2.4851

2.4889

NiCr20Ti

NiCr22Mo9Nb

NiCr23Fe

NiCr28FeSiCe



Kontinuierlich warmgewalztes Blech und Band aus weichen Stählen zum Kaltumformen

Folytatólagosan melegen hengerelt lemez és szalag kis karbontartalmú acélból, hidegalakításra

B7/1

DIN 1614 Teil 2

Warmgewalztes Band und Blech Technische Lieferbedingungen. Weiche unlegierte Stähle zum unmittelbaren Kaltformgeben
 Folyamatos meleghengerelés hidegen alakítható lágy acéloból készült lemezek és szalagok m szaki szállítási feltételei



EN 10111

Technische Lieferbedingungen
 M szaki szállítási feltételek

| DIN 1614 2. rész szerinti megnevezés | Anyagszám régi / új | EN 10111 szerinti megnevezés |
|--------------------------------------|---------------------|------------------------------|
| StW 22 | 1.0332 | DD11 |
| UStW 23 | 1.0334 | |
| RRStW23 | 1.0398 | DD12 |
| StW 24 | 1.0335 | DD13 |
| | 1.0389 | DD14 |

Erläuterungen:

Erstes D = Bezeichnung für Flacherzeugnisse zum Kaltumformen

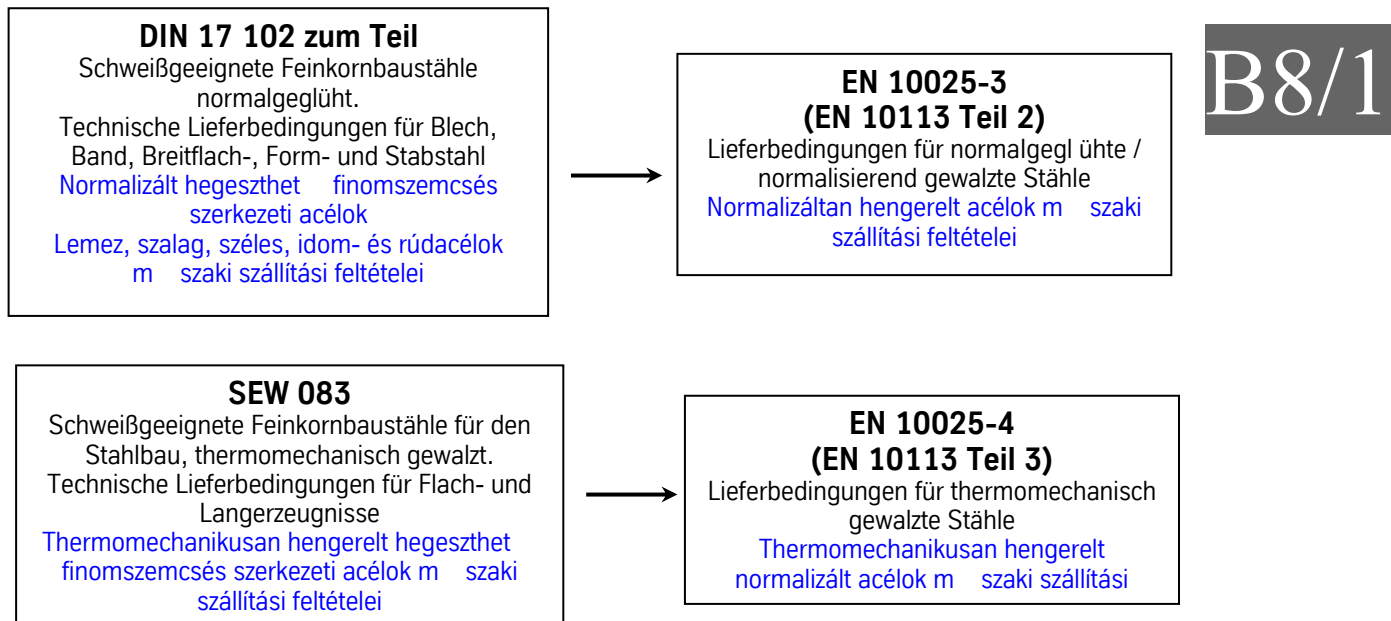
Zweites D = warmgewalzt für unmittelbare Kaltumformung / zwei auf das zweite D folgende Ziffern >10 sind Kennzahlen zur Unterscheidung der Stahlsorten

Magyarázat:

Első D = hidegen alakítható lapostermékek

Második D = melegen hengerelt közvetlenül hidegen alakításhoz / a *második D* utáni 2 karakter >10 az acélfajták megkülönböztetésére

Warmgewalzte Erzeugnisse aus schweißgeeigneten Feinkornbaustählen Normalizált / normalizálva hengerelt, hegeszthető, finomszemcsés szerkezeti acélok



| DIN 17 102 szerinti megnevezés | Anyagszám régi / új | EN 10113 2. rész szerinti megnevezés |
|--------------------------------|---------------------|--------------------------------------|
| StE 285 | 1.0486 / 1.0490 | S275N |
| WStE 285 | 1.0487 | |
| TStE 285 | 1.0488 / 1.0491 | S275NL |
| EStE 285 | 1.1104 | |
| StE 355 | 1.0582 / 1.0545 | S355N |
| WStE 355 | 1.0565 | |
| TStE 355 | 1.0566 / 1.0546 | S355NL |
| EStE 355 | 1.1106 | |
| StE 420 | 1.8902 | S420N |
| WStE 420 | 1.8932 | |
| TStE 420 | 1.8912 | S420NL |
| EStE 420 | 1.8913 | |
| StE 460 | 1.8905 / I 1.8901 | S460N |
| WStE 460 | 1.8935 | |
| TStE 460 | 1.8915 / 1.8903 | S460NL |
| EStE 460 | 1.8918 | |

Erläuterungen:



S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm^2 für die geringste Erzeugnisdicke

N = normalgeglüht, normalisierend gewalzt

L = Werkstoffe für Tieftemperaturen, Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -50 °C

Magyarázat:

S = Szerkezeti acélok / az S után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ N/mm^2 -ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén

N = normalizáltan hengerelt

L = nyersanyag alacsony hőmérsékletű munkákhoz 27 J *** ütőmunka -50°C -on



Warmgewalzte Erzeugnisse aus schweißgeeigneten Feinkornbaustählen Termomechanikusan hengerelt, hegeszthető, finomszemcsés szerkezeti acél

B8/2

| SEW 083/12-84 szerinti megnevezés | Anyagszám régi / új | EN 10113 3. rész szerinti megnevezés |
|-----------------------------------|------------------------|--------------------------------------|
| | 1.8818 | S275M |
| | 1.8819 | S275ML |
| BStE 355 TM | 1.8823 | S355M |
| BTStE 355 TM | 1.8834 | S355ML |
| BStE 420 TM | 1.8825 | S420M |
| BTStE 420 TM | 1.8836 | S420ML |
| BStE 460 TM | 1.8827 | S460M |
| BTStE 460 | 1.8838 | S460ML |

Erläuterungen:

S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm^2 für die geringste Erzeugnisdicke

M = thermomechanisch gewalzt

L = Werkstoffe für Tieftemperaturen, Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei $-50^{\circ}C$

Magyarázat:

S = Szerkezeti acélok / az S, illetve az E után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ N/mm^2 -ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén

M = termomechanikusan hengerelt

L = nyersanyag alacsony hőmérsékletű munkákhoz 27 J *** ütőmunka $-50^{\circ}C$ -on



Stahlblech und -band für geschweißte Gasflaschen Acéllemez és –szalag hegesztett gázpalackokhoz

EN 10120

B9/1

| Megnevezés | Anyagszám régi / új | EN 10120 szerinti megnevezés |
|--|------------------------|------------------------------|
| Keine vergleichbare deutsche Norm vorhanden. | 1.0111 | P245NB |
| | 1.0423 | P265NB |
| Összehasonlítható német norma nem áll rendelkezésre. | 1.0437 | P310NB |
| | 1.0557 | P355NB |

Erläuterungen:

P = Bezeichnung für Druckbehälterstähle / drei auf P folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm^2 für die geringste Erzeugnisdicke

N = normalgeglüht, normalisierend gewalzt

B = Bezeichnung für Gasflaschen

Magyarázat:

P = nyomástartó-acélok / a **P** utáni 3 karakter jelentése: minimális nyúlási határ N/mm^2 -ben a legkisebb termékvastagság esetén

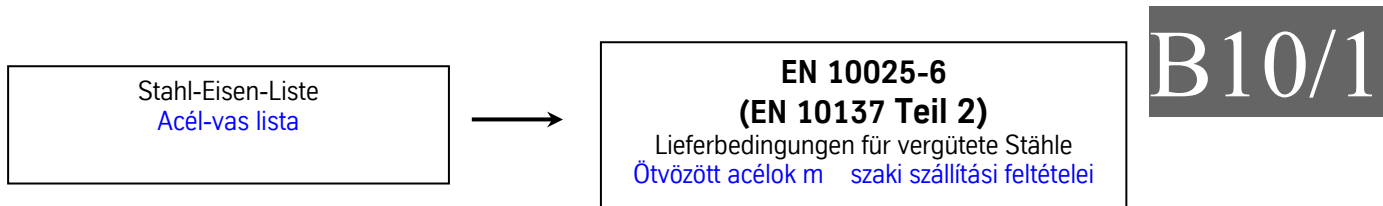
N = normalizáltan hengerelt

B = gázpalackok gyártására alkalmas



Blech und Breitflachstahl aus Baustählen mit höherer Streckgrenze im vergüteten Zustand

Nagy folyáshatárú szerkezeti acélokból készült, nemesített lapos termékek



| Acél-vas lista szerinti megnevezés | Anyagszám | EN 10137 2. rész szerinti megnevezés | |
|------------------------------------|---------------|--------------------------------------|----------------|
| TStE 460 V | 1.8908 | S460Q | |
| | 1.8906 | S460QL | |
| | 1.8916 | S460QL1 | |
| StE 500 V | 1.8924 | S500Q | |
| | TStE 500 V | 1.8909 | S500QL |
| | EStE 500 V | 1.8984 | S500QL1 |
| StE 550 V | 1.8904 | S550Q | |
| | TStE 550 V | 1.8926 | S550QL |
| | EStE 550 V | 1.8986 | S550QL1 |
| StE 620 V | 1.8914 | S620Q | |
| | TStE 620 V | 1.8927 | S620QL |
| | EStE 620 V | 1.8987 | S620QL1 |
| StE 690 V | 1.8931 | S690Q | |
| | TStE 690 V | 1.8928 | S690QL |
| | EStE 690 V | 1.8988 | S690QL1 |
| TStE 890 V | 1.8940 | S890Q | |
| | 1.8983 | S890QL | |
| | EStE 890 V | 1.8925 | S890QL1 |
| TStE 960 V | 1.8941 | S960Q | |
| | 1.8933 | S960QL | |

Erläuterungen:

S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm² für die geringste Erzeugnisdicke

Q = vergütet

L = Werkstoffe für Tieftemperaturen ggf. mit Zahlziffer zur Unterscheidung der Prüftemperatur für die Kerbschlagarbeit, zum Beispiel:

L = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -40°C

L1 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -60°C

Magyarázat:



S = Szerkezeti acélok / az *S* után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ N/mm^2 -ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén

Q = nemesített

L = nyersanyag alacsony hőmérsékletű munkákhoz / adott esetben a számjegy(ek) *** a hőmérséklet megkülönböztetésére; pl.:

L1 = 27 J *** ütőmunka -40°C-on

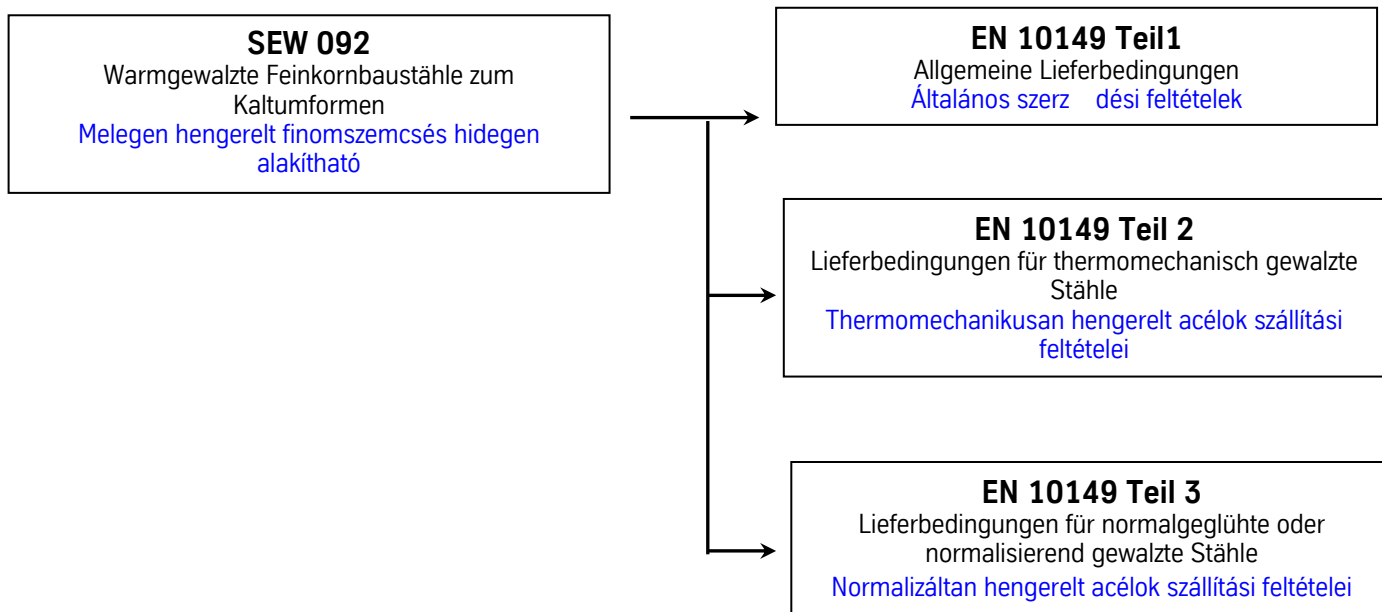
L2 = 27 J *** ütőmunka -60°C-on



Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen

Nagy folyáshatárú acélokból melegen hengerelt lapos termékek hidegalakításra

B11/1



| SEW 092 szerinti megnevezés | Anyagszám | EN 10149 2. rész szerinti megnevezés |
|-----------------------------|-----------------|--------------------------------------|
| QStE 260 TM | 1.0970 | |
| QStE 300 TM | 1.0972 | S315MC |
| QStE 360 TM | 1.0976 | S355MC |
| QStE 420 TM | 1.0980 | S420MC |
| QStE 460 TM | 1.0982 | S460MC |
| QStE 500 TM | 1.0984 | S500MC |
| QStE 550 TM | 1.0986 | S550MC |
| QStE 600 TM | 1.0988 / 1.8969 | S600MC |
| QStE 650 TM | 1.0989 / 1.8976 | S650MC |
| QStE 690 TM | 1.0966 / 1.8974 | S700MC |

Erläuterungen:

S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm² für die geringste Erzeugnisdicke
 M = thermomechanisch gewalzt



C = Stahlsorten mit besonderer Kaltumformbarkeit

Magyarázat:

S = Szerkezeti acélok / az *S* után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ N/mm^2 -ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén

M = thermomechanikusan hengerelt

C = különleges hidegen alakítható acélféleségek



Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen

Nagy folyáshatárú acélokból melegen hengerelt lapos termékek hidegalakításra

B11/2

| SEW 092 szerinti megnevezés | Anyagszám | EN 10149 3. rész szerinti megnevezés |
|-----------------------------|-----------|--------------------------------------|
| QStE 260 N | 1.0971 | S260NC |
| | 1.0973 | S315NC |
| QStE 340 N | 1.0975 | S355NC |
| | 1.0977 | |
| QStE 380 N | 1.0979 | S420NC |
| QStE 420 N | 1.0981 | |
| QStE 460 N | 1.0983 | |
| QStE 500 N | 1.0985 | |

Erläuterungen:

S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm² für die geringste Erzeugnisdicke

N = normalgeglüht, normalisierend gewalzt

C = Stahlsorten mit besonderer Kaltumformbarkeit

Magyarázat:

S = Szerkezeti acélok / az S után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ *N/mm²*-ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén

N = normalizáltan hengerelt

C = különleges hidegen alakítható acélféleségek



Wetterfeste Baustähle Légköri korrózió-álló szerkezeti acélok

SEW 087
Wetterfeste Baustähle Hinweise auf Lieferung,
Verarbeitung und Anwendung
Id járásálló szerkezeti acélok szállítására,
feldolgozására és felhasználására vonatkozó



**EN 10025-5
(EN 10155)**
Technische Lieferbedingungen

B12/1

| SEW 087 szerinti megnevezés | Anyagszám | EN 10025-5 szerinti megnevezés |
|-----------------------------|-----------|--------------------------------|
| | 1.8958 | S235JOW |
| WTSt 37-2 | 1.8960 | |
| WTSt 37-3 | 1.8961 | S235J2W |
| | 1.8945 | S355JOWP |
| | 1.8946 | S355J2WP |
| | 1.8959 | S355JOW |
| WTSt 52-3 | 1.8963 | S355J2W |
| | 1.8965 | S355J2W |
| | 1.8966 | S355K2W |
| | 1.8967 | S355K2W |

Erläuterungen:

S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm² für die geringste Erzeugnisdicke

J0 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei 0 °C

J2 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -20°C

K2 = Bezeichnung für 40 J Kerbschlagarbeit bei -20°C

VV = wetterfest

P = mit Phosphor legiert

Magyarázat:

S = Szerkezeti acélok / az S után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ N/mm²-ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén

J0 = 27 J *** ütőmunka 0°C-on

J2 = 27 J *** ütőmunka -20°C-on

K2 = 40 J *** ütőmunka -20°C-on

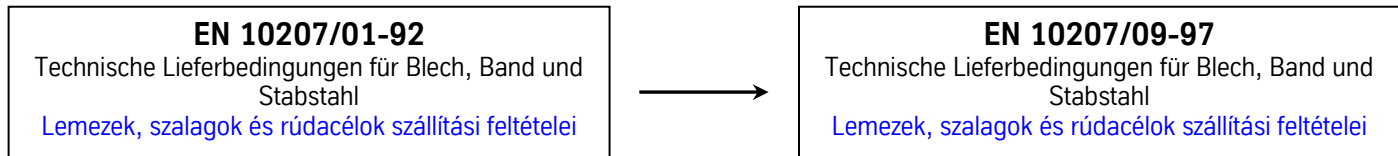
W = időjárásálló

P = foszforral nemesített



Stähle für einfache Druckbehälter

Acélok egyszerű nyomástartó edényekhez Lemezek, szalagok és rudak



B13/1

| EN 10207/01-92 szerinti megnevezés | Anyagszám | EN 10207/09-97 szerinti megnevezés |
|------------------------------------|-----------|------------------------------------|
| SPH 235 | 1.0112 | P235S |
| SPH 265 | 1.0130 | P265S |
| SPHL 275 | 1.1100 | P275SL |

Erläuterungen:

P = Bezeichnung für Druckbehälterstähle / drei auf P folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm^2 für die geringste Erzeugnisdicke

S = Werkstoffe für einfache Druckbehälter

L = Werkstoffe für Tieftemperaturen

Magyarázat:

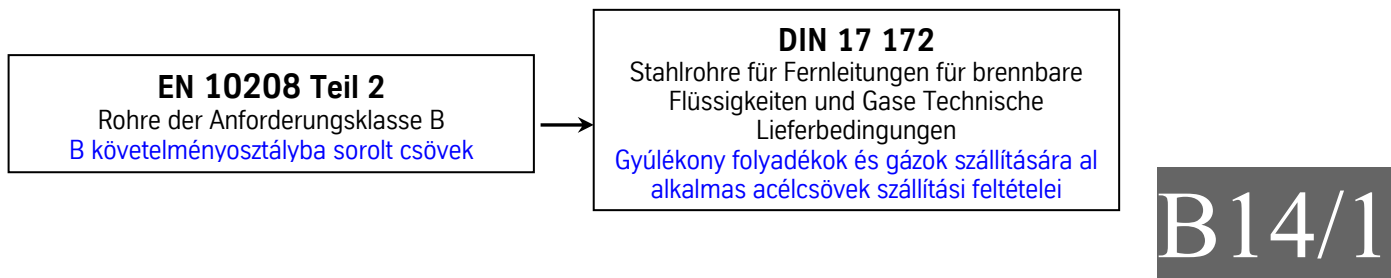
P = nyomástartó-acélok / a **P** utáni 3 karakter jelentése: minimális nyúlási határ N/mm^2 -ben a legkisebb termékvastagság esetén

S = nyersanyag egyszerű nyomástartó edényekhez

L = nyersanyag alacsony hőmérsékletű munkákhoz



Stahlrohre für Rohrleitungen für brennbare Medien Acélcsovek éghető közegek csővezetékeihez



EN 17 172 szerinti megnevezés

Anyagszám

EN 10208 2. rész szerinti megnevezés

Stähle für nahtlose und geschweißte Rohre, normalgeglüht bzw. normalisierend gewalzt
Acélok varratnélküli és hegesztett csövekhez, normalizáltan hengerelt

| | | |
|-----------|--------|---------|
| StE 240.7 | 1.0457 | L245NB |
| StE 290.7 | 1.0484 | L290NB |
| StE 360.7 | 1.0582 | L360NB |
| StE 415.7 | 1.8972 | L415N B |

Stähle für geschweißte Rohre, thermomechanisch gewalzt
Acélok hegesztett csövekhez, termomechanikusan hengerelt

| | | |
|-----------|--------|--------|
| | 1.0418 | L245MB |
| StE 290.7 | 1.0429 | L290MB |
| StE 360.7 | 1.0578 | L360MB |
| StE 415.7 | 1.8973 | L415MB |
| StE 445.7 | 1.8975 | L450MS |
| StE 480.7 | 1.8977 | L485MB |
| | 1.8978 | L555MB |

Erläuterungen:

L = Bezeichnung für Rohrleitungsstähle / drei aut L folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm² für die geringste Erzeugnisdicke

B = Anforderungsklasse B

N = normalgeglüht, normalisierend gewalzt

M = thermomechanisch gewalzt

Magyarázat:

L = csővezeték-acélok / az **L** után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ **N/mm²**-ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén

B = **B** követelmény-osztály

N = normalizáltan hengerelt

M = thermomechanikusan hengerelt



Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen Hegeszthető szerkezeti acélok rögzített tengeri szerkezetekhez

EN 10225

Technische Lieferbedingungen

M szaki szállítási feltételek

B15/1

| Megnevezés | Anyagszám | EN 10225 szerinti megnevezés |
|--|-----------|------------------------------|
| Keine vergleichbare deutsche Norm vorhanden. Összehasonlítható német norma nem áll rendelkezésre. | 1.8801+N | S355G2+N |
| | 1.8802+N | S355G3+N |
| | 1.8804+M | S355G5+M |
| | 1.8805+M | S355G6+M |
| | 1.8808+M | S355G7+M |
| | 1.8808+N | S355G7+N |
| | 1.8810+M | S355G8+M |
| | 1.8810+N | S355G8+N |
| | 1.8811 +N | S355G9+N |
| | 1.8811+M | S355G9+M |
| | 1.8813+N | S355G10+N |
| | 1.8813+M | S355G10+M |
| | 1.8830+Q | S420GI+Q |
| | 1.8830+M | S420GI+M |
| | 1.8857+Q | S420G2+Q |
| | 1.8857+M | S420G2+M |
| | 1.8878+Q | S460GI+Q |
| | 1.8878+M | S460GI+M |
| | 1.8887+Q | S460G2+Q |
| | 1.8887+M | S460G2+M |

Erläuterungen:

S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in MPa für die geringste Erzeugnisdicke

Kennbuchstaben für den Lieferzustand

+N = normalgeglüht, normalisierend gewalzt

+M = thermomechanisch gewalzt

+Q = vergütet

G1-G10 = unterschiedliche Gütegruppen

Magyarázat:

S = Szerkezeti acélok / az S után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ MPa-ban a legkisebb gyártmányvastagság esetén

Szállítási állapot jelzése:



- +N = normalizáltan hengerelt
- +M = thermomechanikusan hengerelt
- +Q = nemesített
- G1-G10 = különféle minőség-csoportok